

Faxen Sie uns diesen Anfragebogen für ein schnelles Angebot.

Faxen oder senden Sie uns Teilzeichnungen

Datum : _____
 Bezug : _____

1 Firma: _____
 Kontaktperson: _____ Position: _____
 Straße: _____
 Plz, Ort: _____
 Telefon: _____ Telefax: _____
 Weitere Kontaktpersonen: _____

2 Bitte beschreiben Sie Ihre Anwendung

Sie wird hergestellt in

Stanzwerkzeug Automat Abkantpresse, Presskraft _____

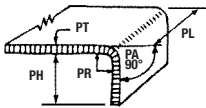
Hier die häufigsten Anwendungen

Rechtwinklige Biegung CB 1

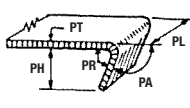
Überbiegung CB 3

U-Biegung CB 7

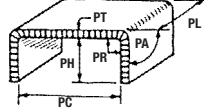
Z-Biegung CB 5



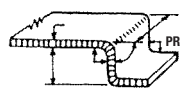
90° Biegung



Biegt 120° in einem Hub



Auch schmale U-Profile



Biegt Stufen in einem Schritt

Jährliche Produktion _____

Materialart _____

Zugfestigkeit _____

CB = Codierte Form _____

PT = Bleckdicke _____

PL = Biegelänge (Biegeschenkel) _____

PA = Biegewinkel _____

PH = Biegehöhe (Biegeschenkel) _____

PR = Teilradius _____

PC = Kanal breite (innen) _____

Sind Bendermarkierungen zulässig _____

*wir sind spezialisiert im Biegen ohne Werkzeugmarkierungen auch bei lackiertem Blech.

Notizen

3 Bitte anbieten

- READY Bender® RBM
- READY Bender® RMC
- READY Bender® MCBT
- Rotary®-Bieger RB

DANLY DEUTSCHLAND GmbH
 Daimlerstraße 29, D-78083 Dauchingen
 Tel. + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 0
 Fax + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 50
 E-Mail: info@danly.de
 www.danly.de

Codierte Formen (CB)

Rechtwinklige Biegung CB 1

Kurzerschenk Biegung CB 2

Überbiegung CB 3

Unterbiegung CB 4

Z-Biegung CB 5

Offene Z-Biegung CB 6

U-Biegung CB 7

Doppel Z-Biegung CB 8

Durchgesetzte Biegung CB 11

Doppelbiegung CB 12
 In 2 Schritten

Großer Radius CB 13

Rechtwinklige Biegung von Draht CB 21

Falzen CB 22
 In 2 Schritten