

# Arbeitsblatt für DANLY HYDROCAM®

**Für ein schnelles Angebot ... kopieren und die Details an DANLY faxen.**

Name: \_\_\_\_\_ Titel: \_\_\_\_\_  
 Firma: \_\_\_\_\_  
 Anschrift: \_\_\_\_\_  
 Stadt: \_\_\_\_\_ Land: \_\_\_\_\_ Postleitzahl: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_  
 Projekt, Teile Nr.: \_\_\_\_\_

DANLY No:
Datum:

### Auswahlkriterien

Werkstoff: \_\_\_\_\_  
 Materialdicke: \_\_\_\_\_  
 Scherfestigkeit: \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>  
 Abstreifkraft: \_\_\_\_\_  
 Pressenart: \_\_\_\_\_  
 Presse Hub/min \_\_\_\_\_  
 Stößelhub: \_\_\_\_\_

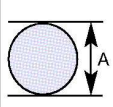
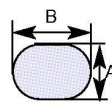
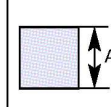
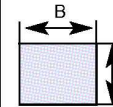
### Entfernung der H1 Pumpe zur Schiebereinheit

- Die **H1** Pumpe ist verbunden durch:  
 Schlauchlänge \_\_\_\_\_
- Spezielle Anpassungen erforderlich: \_\_\_\_\_

### Formen Sie? Beschreiben Sie die Form:

Bitte teilen Sie uns Ihre besonderen Wünsche mit /Terminangabe:

### Stanzen Sie Bohrungen?

			
A mm	A mm    B mm	A mm	A mm    B mm
Loch #1			
Loch #2			
Loch #3			
Loch #4			

Stempel-/Matrixabstand pro Seite: \_\_\_\_\_  
 (% der Materialstärke)

### Welche Art von Abstreifer?

- Verwendete Methode \_\_\_\_\_
- Wird dies für alle Bohrungen angewendet? \_\_\_\_\_
- Kommentare \_\_\_\_\_

### Welche Schieberlänge wird gebraucht?

- H2** #1 \_\_\_\_\_ mm um Loch #1 zu stanzen
- H2** #2 \_\_\_\_\_ mm um Loch #2 zu stanzen
- H2** #3 \_\_\_\_\_ mm um Loch #3 zu stanzen
- H2** #4 \_\_\_\_\_ mm um Loch #4 zu stanzen

Möchten Sie eine Standard-Frontplatte: \_\_\_\_\_  
 oder die Option direkte Stempelaufnahme: \_\_\_\_\_

### Abstand der Füll-Kontrollarmatur vom Stickstoffrücklauf bis zur Schiebereinheit

- Die Füll- und Kontrollarmatur wird verbunden mit:
- Schlauchlänge: \_\_\_\_\_
  - Spezielle Anpassungen erforderlich: \_\_\_\_\_

Anfragen oder Bestellungen richten Sie bitte an:

**DANLY Deutschland GmbH · Daimlerstraße 29 · 78083 Dauchingen**  
 Telefon: (0 77 20) 97 23-0 · Telefax: (0 77 20) 97 23-50 · e-mail: info@danly.de · Internet: www.danly.de